

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.AB24.B01117

Срок действия с 28.05.2009

по 27.05.2012

8213761

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB24
**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
"СТАНДАРТ-ТЕСТ"**
121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 4, офис 1, тел. (495) 741-59-32, факс (499) 726-30-01,
info@standart-test.ru

ПРОДУКЦИЯ Взрывозащищенные асинхронные электродвигатели с
маркировкой взрывозащиты Ex tD A21 IP65 T125°C, Ex tD A21 IP65 T105°C тип:
KPER 56 ... KPER 132T, KPR 56 ... KPR 100, K2.Q 112 ... K2.Q 315, K12Q 355, W.1R
112 ... W.1R315.
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
33 8100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р МЭК 61241-0-2007, ГОСТ Р МЭК 61241-1-1-99

КОД ТН ВЭД России:
8501 50 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма «VEM motors GmbH»
Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1 38855 Wernigerode, Germany, Германия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Фирма «VEM motors GmbH»
Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1 38855 Wernigerode, Germany, Германия

НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № 01-111/Ex от 19.05.2009г. Испытательной
лаборатории ЗАО «ТИБР», рег. № РОСС RU.0001.21МЛ44 от 21.01.2008 до 21.01.2011. Россия, 125635, г.Москва,
ул. Ангарская, д.10.
Акта о результатах анализа состояния производства №1015 от 10.04.2009г.
Сертификата соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям стандартов ISO
9001:2000, №QS-1533НН, выданного ОС "Germanischer Lloyd Certification GmbH". Срок действия с 03.06.2008г.
до 03.06.2011г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92 наносится на изделие,

упаковку.
Завод-изготовитель см. приложение (бланк №2027603).
Ex-Дополнение на 3 листах. Без Ex-Дополнения сертификат не действителен.
Схема сертификации За.

Руководитель органа


подпись

Н.Е. Теренина
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Т.И. Гаймасова
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2027603

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.AB24.B01117

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД СНГ	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
------------------------------------	--	---

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «VEM motors GmbH»
Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1 38855
Wernigerode, Germany, Германия

33 8100

8501 50 000 0

Взрывозащищенные асинхронные
электродвигатели с маркировкой
взрывозащиты Ex tD A21 IP65 T125°C, Ex
tD A21 IP65 T105°C тип: KPER 56 ...KPER
132T, KPR 56 ... KPR 100, K2.Q 112 ... K2.Q
315, K12Q 355, W.1R 112 ... W.1R315.

Техническая спецификация
изготовителя.

Завод-изготовитель:
«VEM motors Thurm GmbH »
Äußere Dresdner Straße 35, 08066
Zwickau, Germany, Германия.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Н.Е. Теренина

Т.И. Таймасова



ДОПОЛНЕНИЕ

000001

1 Назначение и область применения К сертификату соответствия № РОСС DE.AB24.B01117

Взрывозащищённые асинхронные электродвигатели трехфазного тока с короткозамкнутым ротором, мощностью от 0, 06 до 500кВт тип KPER 56 ... KPER 132T, KPR 56 ... KPR 100, K2.Q 112 ... K2.Q 315, K12Q355, W.1R 112... W.1R 315 (далее – «электродвигатели») предназначены для использования в качестве силового элемента электропривода механических устройств.

Электродвигатели имеют маркировку взрывозащиты **Ex tD A21 IP65 T125°C, Ex tD A21 IP65 T105°C**, по ГОСТ Р МЭК 61241-0-2007 и предназначены для эксплуатации в взрывоопасных зонах в соответствии с главой 7.3 «Правил устройств электроустановок» и

ГОСТ Р МЭК 61241-1-1-99 «Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 1. Электрооборудование, защищенное оболочками и ограничением температуры поверхности» и диапазоне температур от минус 30⁰ С до +55⁰ С.

2 Основные технические характеристики

2.1 Условное обозначение электродвигателей тип KPER 56 ... KPER 132T, KPR 56 ... KPR 100, K2.Q 112 ... K2.Q 315, K12Q355, W.1R 112... W.1R 315 представлены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение поз.	1	2	3	4	5	6	7	8
	Исполнение К- короткозамкнутый ротор W- электродвигатель с повышенным КПД	Конструкт. Исполнение 1,2, E - корпус с горизонтальными/вертикальным и ребрами охлаждения; P- корпус с радиальными ребрами охлаждения	Серия 1,2, E	Степень защиты IP 65- R IP 65- Q	Высота осей 56, 63, 71, 80, 90, 100, 112, 132, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355.	Длина подпятника S - короткий M средний L длинный	Символы мощности X, Y	Количество полюсов 2, 4, 6, 8, 10, 12



Руководитель органа _____

Handwritten signature
подпись

Н.Е. Теренина

инициалы, фамилия

Эксперт _____

Handwritten signature
подпись

Т.И. Таймасова

инициалы, фамилия



ДОПОЛНЕНИЕ

000002

К сертификату соответствия № РОСС DE.AB24.B01117

2.2 Диапазон окружающей среды для электродвигателей с системой охлаждения
минус 30⁰ С до + 55⁰ С;

2.3 Напряжение питания переменным током для

Электродвигателей тип KPER 56 ... KPER 132T 750 В;

Электродвигателей тип KPR 56 ... KPR 100 750 В;

Электродвигателей тип тип K2.Q 112 ... K2.Q 315 750 В;

Электродвигателей тип тип K12Q 355 750 В;

Электродвигателей тип тип W.1R 112 ... W.1R 315 750 В.

2.4 Степень защиты по ГОСТ 14254 -96:

Специальное исполнение IP 65.

2.5 Мощность двигателей 0,06 кВт до 500 кВт;

2.5 Число оборотов, об/мин 500..3600

2.6 Класс изоляции F

2.7 Режим работы S1

3 Описание электрооборудование и обеспечение взрывозащиты

3.1 Описание электродвигателей

Электродвигатели состоят из отдельной активной части и вводного отделения, представляющие собой вводную коробку, установленную на отделении активной части в специально отлитое фланцевое соединение, усиленное уплотнителями и прикрепленное с помощью болтов.

В зависимости от заказа, электродвигатели могут быть дополнительно оснащены: нагревателем, датчиком температуры, частотным преобразователем, тахометром, тормозом и вентилятором принудительного охлаждения.

Конструктивно отделение активной части электродвигателя выполнено из серого чугуна, внутри которого расположены статор, ротор, подшипники качения, запрессованные в подшипниковые щиты.



Руководитель органа _____

Handwritten signature
подпись

Н.Е.Теренина _____

инициалы, фамилия

Эксперт _____

Handwritten signature
подпись

Т.И.Таймасова _____

инициалы, фамилия



ДОПОЛНЕНИЕ

000003

К сертификату соответствия № РОСС DE.AB24.B01117

Статор состоит из корпуса, запрессованного пакета пластин из листовой стали с обмоткой и прикрученными лапками электродвигателя.

Корпус выполнен с ребрами охлаждения, расположенные в горизонтальном и вертикальных направлениях, толщиной не менее 9 мм. Лапки электродвигателя выполнены из серого чугуна и прилегают к усиленным монтажным планкам. Болты для крепления лапок предохранены от горизонтального отвинчивания при помощи стопорных шайб.

Опора якоря в ступицах опор подшипников осуществляется при помощи шарикоподшипников. Для смазки используется антикоррозионная консистентная смазка.

Обеспечивается соблюдение минимального воздушного зазора между вращающимися и стационарными частями опор. На подшипниках качения, применяемые осевые кольца для радиального уплотнения вала являются эластичными уплотнителями, которые при вращении поднимаются и тем самым удовлетворяют требования стандарта № EN60079-7, п.5.2.8.2, примечание 2.

Короткозамкнутый ротор изготовлен методом литья под давлением из сплава А1 99,7 Н по стандарту DIN 712 и состоит из стержней, колец короткого замыкания и лопастей вентилятора прилитых к кольцам.

Вентилятор принудительного охлаждения монтируется на кожухе крыльчатки электродвигателя и закрыт стальным кожухом.

Вентилятор и защитная крышка вентилятора охлаждения двигателя выполнены и расположены таким образом, что деформации и сдвиги, которые могут привести к соударениям или трению вращающихся деталей о неподвижные детали исключаются. Расстояние между ними минимум 7 мм. Расстояние между крыльчаткой вентилятора и крышкой составляет минимум 12 мм.

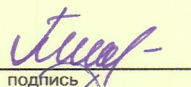
Конструктивно вводная коробка состоит из основания, закрытая резьбовой крышкой или крышкой установленной на болтах. На боковой поверхности коробки имеются резьбовые отверстия под сертифицированные кабельные вводы с маркировкой взрывозащиты согласно нормам RL94/9EG и степенью защиты от внешних воздействий не ниже степени защиты отделения активной части электродвигателей. Внутри вводной коробки установлены клеммные зажимы для подключения дополнительных устройств.

3.2 Взрывозащищенность

Взрывозащищенность электродвигателей с маркировкой взрывозащиты **Ex tD A21 IP65 T125°C, Ex tD A21 IP65 T105°C**, имеет вид взрывозащиты «защищенное оболочкой и ограничением температуры поверхности» по ГОСТ Р МЭК 61241-1-1—99 «Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 1. Электрооборудование, защищенное оболочками и ограничением температуры поверхности. Раздел 1. Технические требования» и обеспечивается следующими средствами:



Руководитель органа


подпись

Н.Е.Теренина

инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

Т.И.Таймасова

инициалы, фамилия



ДОПОЛНЕНИЕ

000004

К сертификату соответствия № РОСС DE AB24.B01117

- степень защиты электродвигателей и вводной коробки не менее IP 65;
- подключение заземления выполнено в виде клеммной серьги из полосовой стали марки RSt 37-2 и защищена от коррозии гальваническим покрытием. Минимальное сечение защитного проводника зависит от сечения фазного проводника и соответствует ГОСТ Р МЭК 61241-1-1-99;
- заглушки, закрывающие неиспользованные отверстия могут быть удалены только с помощью инструмента;
- минимальный радиальный зазор между ротором и статором соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 61241-0-2007, что подтверждается расчетами и протоколом испытаний;
- конструкция вентиляционной системы обеспечивает устойчивость к удару, что подтверждается испытаниями;
- зазоры между элементами вентиляционной системы от 1 мм до 5 мм ;
- материалы вентилятора и защитного кожуха удовлетворяют требованиям ГОСТ Р МЭК 61241-1-1-99, что подтверждается протоколом испытаний;
- в подшипниках между неподвижной и вращающейся частью уплотнений минимальный зазор составляет 0.05 мм;
- конструкция ротора и статора исключают возникновение воспламеняющихся или искровых электрических разрядов.

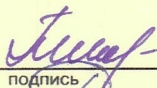
4 Маркировка

4.1 Маркировка нанесена на корпусах электродвигателей, включает следующие данные:

- знак или наименование предприятия – изготовителя;
- наименования и тип изделия;
- порядковый номер в системе нумерация предприятия – изготовителя или год выпуска;
- наименование или знак центра сертификации и номер сертификата;
- знак Ex и обозначение вида взрывозащиты;
- допустимый диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- серийный номер изделия;
- номинальное значение напряжение;
- номинальное значение мощности;
- номинальное значение частоты;
- номинальное значение тока;

предупредительные надписи:

Руководитель органа


подпись

Н.Е.Теренина

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Т.И.Таймасова

инициалы, фамилия





ДОПОЛНЕНИЕ

000005

К сертификату соответствия № РОСС DE.AB24.B01117

«ЖДАТЬ x мин ПОСЛЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ СЕТИ !»;

Где x – количество минут, требуемой задержки, если эти крышки могут быть открыты быстрее, чем требуется для охлаждения поверхности находящихся в оболочке нагретых частей, ниже, чем предельная температура, установленная для температурного класса электродвигателей.

Перечень чертежей, согласованных сертификационным центром

Таблица 2

Обозначение	Подписан	Согласован
05-0001.94	20.05.99	21.02.2009
05-0001.96	20.05.99	21.02.2009
05-0001.98	17.07.02	21.02.2009



Руководитель органа _____

Теренина
подпись

Н.Е.Теренина
инициалы, фамилия

Эксперт _____

Таймасова
подпись

Т.И.Таймасова
инициалы, фамилия